

kortho

ROLLCODER

Zuverlässig, anpassungsfähig an gegebene Betriebsabläufe und einfach in Handhabung und Wartung, sind die besonderen Merkmale aller kortho-Rollcoder. Im Verpackungsprozess werden die Rollcoder vorwiegend an Verpackungs- und Transportlinien, auf Verschleißanlagen, an Rollenbahnen und Gurtförderern platziert. Oder an einer entsprechenden Position, wenn es um die Kennzeichnung von Endlosbahnen geht. Beispiele für Abdruckmöglichkeiten sind Inhalts- und Gewichtsangaben, Chargennummern, Herstell- und Haltbarkeitsdaten, Sortenbezeichnungen, Versandadressen u.v.m. – und natürlich auch das eigene Firmenlogo in Form eines Klischees.

Der kortho-Rollcoder ist ein rein mechanisches Signiergerät. Das zu kennzeichnende Produkt sorgt automatisch für dessen Antrieb. Hauptbestandteile des Rollcoder sind die Textrolle und das Tintensystem. Die Textrolle dient zur



Aufnahme von steckbaren Gummitypen, kompletten Typenblöcken und/oder Klischees. Der Kontakt mit dem vorbeilaufenden Produkt sorgt für die Rotation der Textrolle, die automatische Einfärbung der Texte und damit einen sicheren Abdruck.

Abdruckposition, Andruck auf das Produkt und Tintenauftrag sind einstellbar. Der eingebaute Excentermechanismus bringt die Textrolle nach erfolgtem Abdruck in die Startposition zurück. Damit sind Textposition und saubere



Einfärbung jederzeit gewährleistet. Neben der mit Signiertinte nachtränkbarer Ausführung sind alle Geräte auch für die Verwendung vorgetränkter Tintenwalzen oder den Einsatz einer automatischen Tintenpumpe vorgesehen. Letztere ist besonders sinnvoll bei großflächigen Abdrucken im kontinuierlichen Produktablauf. Mit einem zusätzlichen Wechsel-Textring können Texte vorbereitet und bei Bedarf innerhalb weniger Sekunden ausgetauscht werden. Zeiteinsparung und Flexibilität sind der Effekt! Selbst als Reserve-system, z.B. für eine InkJet-Anlage, ist der Rollcoder bestens geeignet. Bei Wartungsarbeiten an dem Hauptsystem können damit teure Stillstandzeiten vermieden werden. Dort, wo eine feste Montage des Rollcoder nicht möglich ist, bietet der Handcoder die Alternative standortunabhängiger Kennzeichnung; im Lager oder Betriebshof, auf winkligen Produkten oder palettierten Einheiten.



TECHNISCHE DATEN

Typ	25/140	55/140	100/140
Standardcoder (STD)	●	●	●
Handrollcoder (HRC)		●	●
Texthöhe mm (max.)	23	53	98
Durchmesser			
Textrolle mm	140	140	140
Max. Abdrucklänge mm*	315/440	315/440	315/440
Wechsel-Textring	Ja	Ja	Ja
Tintensystem**	IS/KL	IS/KL	IS/KL
Gewicht (SRC) kg	2,6	2,8	3,0
Gewicht (HRC) kg		1,3	1,5

* Abdrucklänge bei intermittierendem (mit Textrollenrücklauf) bzw. kontinuierlichem Ablauf

** IS, nachtränkbares Tintensystem; KL, System kortho-Ion mit vorgetränkten Tintenwalzen

Durch die ständige Weiterentwicklung unserer Produkte behalten wir uns Änderungen, auch ohne vorherige Ankündigung, vor.



Weitere Modelle der Rollcoder stehen für spezielle Bereiche, wie die Kennzeichnung von Kunststofffolien oder -verpackungen bzw. großflächige Signierungen zur Verfügung. Alle Coder bestehen aus nichtrostenden Materialien, in robuster und industriegerechter Ausführung.